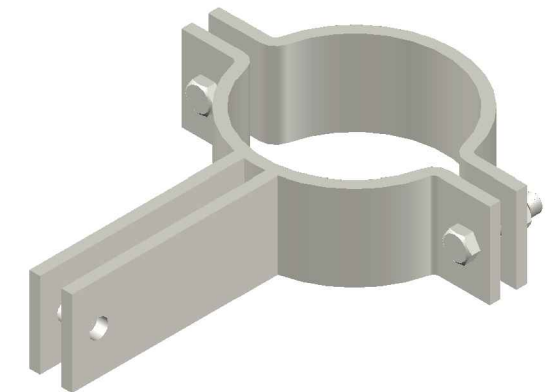
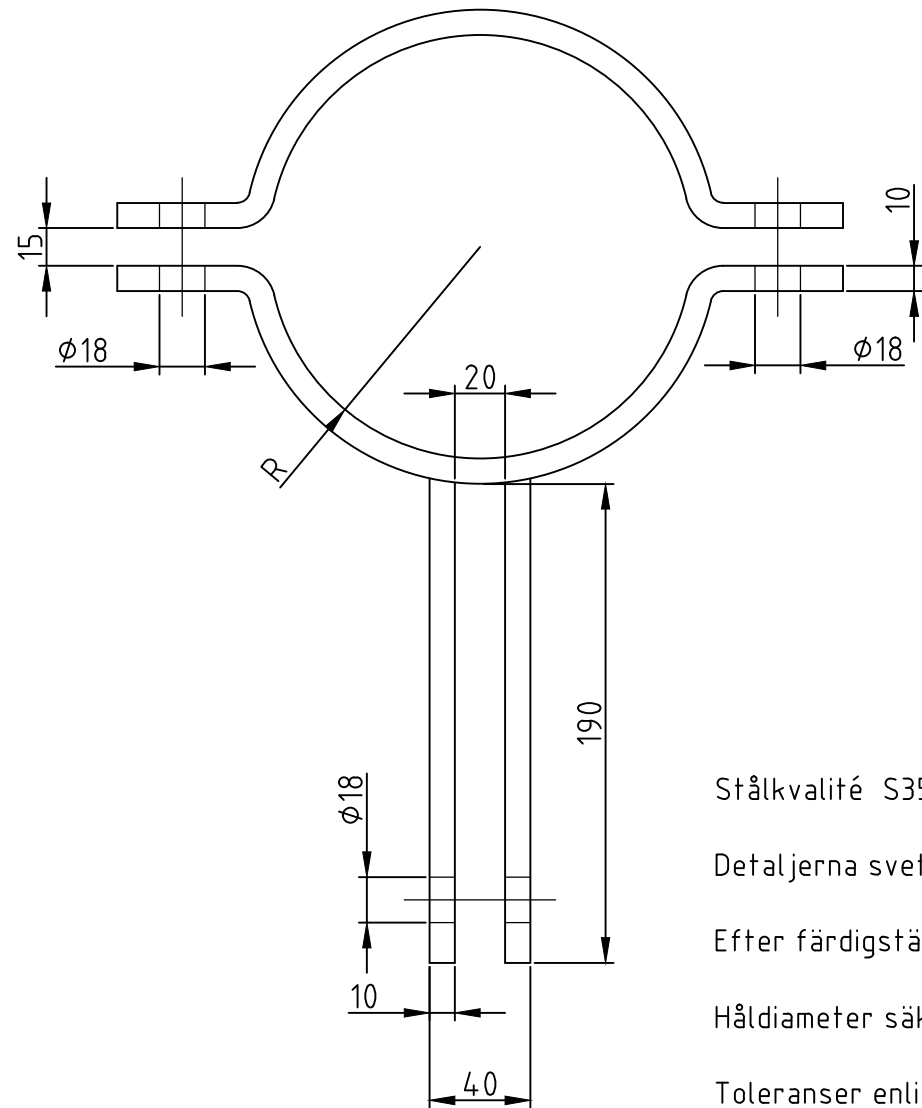
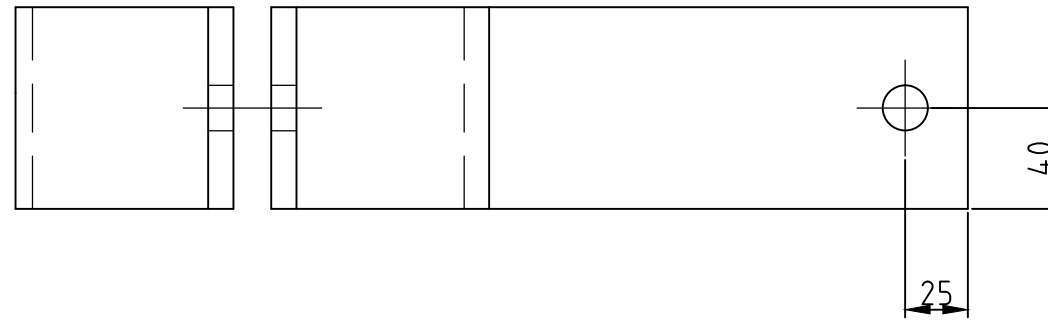
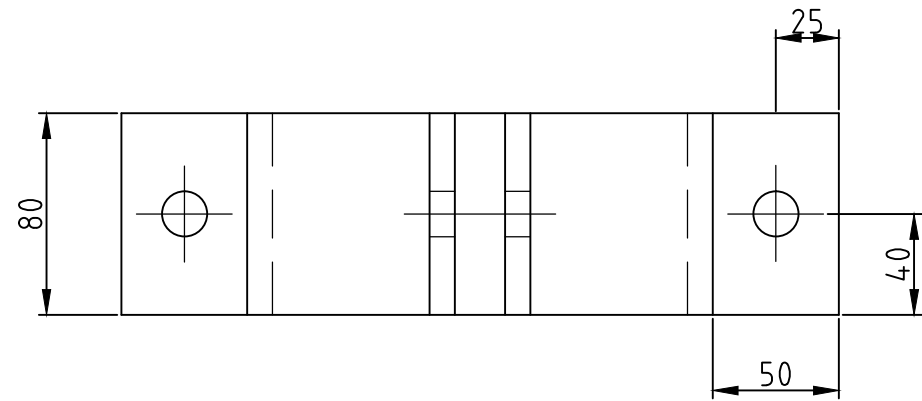


Antal	Material	Anmärkning
2	Bult ISO 4017 M16 x 65 8.8 fzv	
2	Mutter ISO 4032 M16 - 8 fzv	
2	Rundbricka ISO 7089-16-200 HV	
-	Plattjärn 80 x 10 mm	



Stålkvalité S355JR

Detaljerna svetsas samman

Efter färdigställandet skall materialet Varmförzinkas enl. ISO 1461:1999

Håldiameter säkerställs efter varmförzinkning.

Toleranser enligt ISO SS-ISO2768-1

Radien anpassas efter mastens diameter

E	4	2016-10-17	Bultar, tolerans, material, namn		SENILC
D	1	2012-02-29	Galv		PAKA
C	1	2011-01-20	3D-vy		PAKA
B	1	2005-02-08	Måttändring av längd på plattjärn		
A	1	2002-04-25	Ersätter GS-ritning 20070		
Rev liff	Antal rev	Rev datum	Rev omfattning	Verkens rev datum	Rev godkänd

ATKINS

Atkins Sverige AB
Hvitfeldtsgränd 15
411 20 Göteborg
Tel: 031 761 9500
Fax: 031 761 9501
www.atkinsglobal.com

UPPRÄTTAD FÖR



Göteborgs Stad
Trafikkontoret

STANDARDRITNING

Mastring för linhjul eller fast avankring

HANDLÄGGARE VERIFIERAD HAFT DEL

C. Andersson

DWG-FIL

RITAD/KONSTR

NR

20742.dwg

C. Andersson

GODKÄND GÖTEBORG

SKALA
1:2.5

DIARIENUMMER

RITNINGSNR
20742

REV
E

2002-04-25